

HEMDENPRESSEN MODELLREIHE



CT_CP

Kragen- und Manschettenpresse mit PTFE-beschichteter oberer Pressplatte und absaugender mit Nomex® gepolsterter unterer Pressebene. Beide Flächen werden mit Dampf beheizt. Das Absenken der oberen Bügelfläche erfolgt über gleichzeitiges Drücken von 2 Druckknöpfen und ist zusätzlich mit einem Sicherheitsrahmen ausgestattet.

PRODUKTIVITÄT: BIS ZU 80 HEMDEN/STUNDE.

TECHNISCHE DATEN	CT_CP	CT_CP + KESSEL
STROMANSCHLUSS	230V / 1 / 50 Hz	400/3 + N/50Hz
DAMPFANSCHLUSS	1/2"	-
KONDENSRÜCKLAUF	1/2"	-
WASSERANSCHLUSS	-	Gummischlauch Ø 13 mm
KESSELABFLUSS	-	1/2"
LUFTEINGANG	1/4"	1/4"
ABSAUGENDE ABLAUFLEITUNG	-	Ø100 mm
BETRIEBSDAMPFDRUCK	4 ÷ 6 bar • (58 ÷ 87 psi)	5 bar (72,5 psi)
BETRIEBSLUFTDRUCK	8 ÷ 10 bar (116÷145) psi	8 ÷ 10 bar (116÷145) psi
DAMPFVERBRAUCH	8 ÷ 10 kg/h	-
DAMPFERZEUGUNG	-	14 ÷ 25 kg/h
LUFTVERBRAUCH		8 NI/Zyklus (NB)
PUMPENMOTOR	-	0,5 kW
ABSAUGUNGSMOTOR		0,37 kW/0,5 hp
KOMPRESSORMOTOR (OPT.)	-	0,55 kW/0,75 hp
KESSELWIDERSTAND	-	10 - 12 - 15 - 18 kW
NETTOGEWICHT	210 kg	300 kg
BRUTTOGEWICHT (INDUPACK)	240 kg	330 kg
GEWICHT (KOMPRESSOR)	-	40 kg
VERPACKUNGSABMESSUNGEN		138 x 114 x 144 cm
VOLUMEN	2,3 m3	2,3 m3

**Auf Wunsch andere spannungen.*

Aufgrund konstruktiver anforderungen, sind die oben genannten daten nicht bindend.

